

QUADERNO TECNICO

CAPITOLO 3

POSA FERRI, CORREE E GETTO

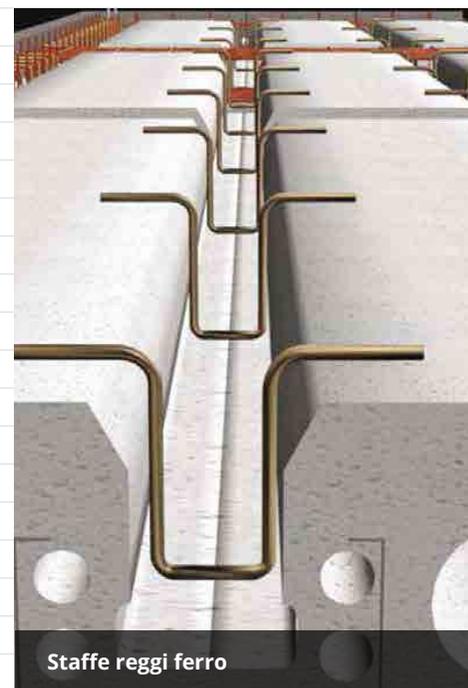
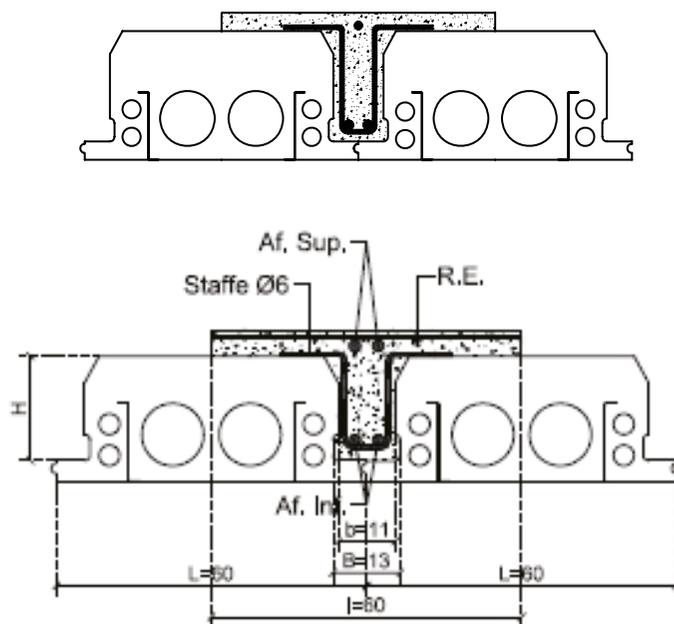
Il **Solaio Plastbau® Metal** è un pannello cassero a geometria variabile e ad isolamento termico integrato per la formazione di solai da armare e gettare in opera. I ferri d'armatura saranno quelli previsti dal calcolo statico effettuato dall'Ingegnere responsabile delle strutture in base alla normativa vigente. Egli stabilirà lo spessore strutturale considerando che i travetti sono fissi all'interasse $i = \text{cm } 60$; la larghezza dei travetti è caratterizzata da 2 dimensioni $B = \text{cm } 13$ e $b = \text{cm } 11$.



POSA FERRI

Una volta posizionati i pannelli che formeranno il solaio, unitamente alle armature delle travi e dei cordoli perimetrali, si inizia con la posa dei ferri di armatura previsti. L'armatura del solaio va posata seguendo l'elaborato strutturale dove l'armatura rappresentata è riferita ad ogni singolo travetto.

SEZIONE TIPO

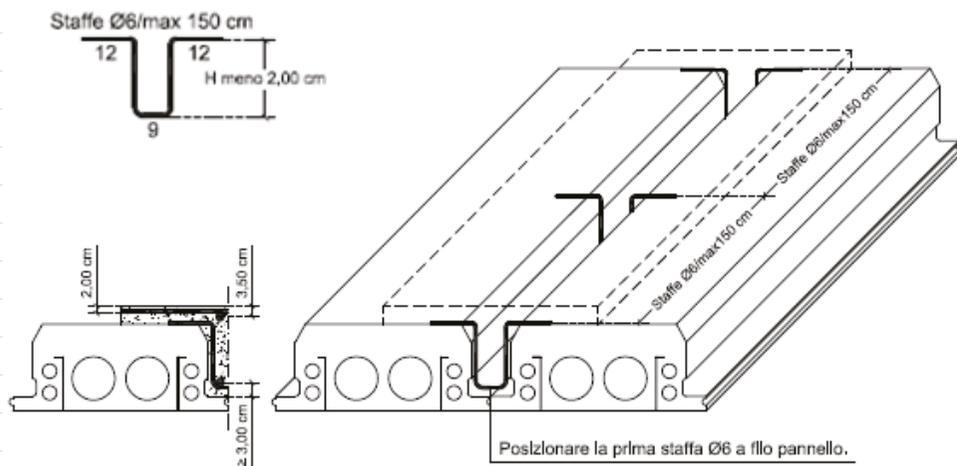


Staffe reggi ferro



Armatatura inferiore

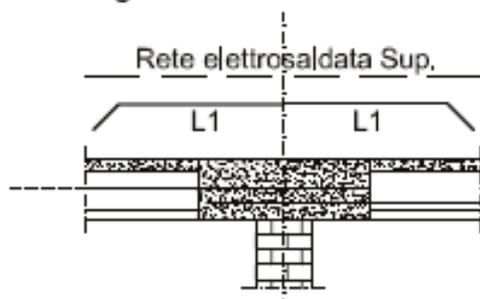
Le staffe Ø6 realizzate a misure e posizionate nei travetti del solaio prima del getto in opera ad un passo 150 cm sorreggono i ferri inferiori distanziandoli dal fondello del pannello e garantendo il copriferro minimo.



L'armatura superiore dei travetti sarà posizionata in corrispondenza degli appoggi e legata sotto la rete elettrosaldata.

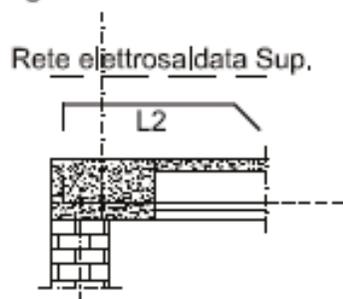
TRAVE CENTRALE

Figura 1



TRAVE LATERALE

Figura 2



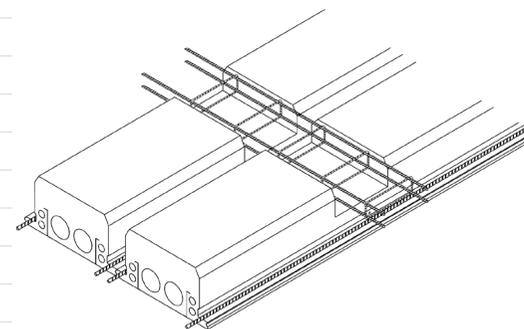
CORREA ROMPITRATTA

Nei pannelli con lunghezza maggiore-uguale a 5,00 m viene previsto l'inserimento delle corree rompitratta; solitamente in mezzeria e con larghezza, se non diversamente indicato, di 25 cm.

Le corree rompitratta trasversali, al senso di orditura del solaio, richieste quando la luce supera i 5 m, vengono realizzate in stabilimento asportando una parte dell'estradosso dei pannelli nel rispetto dei lamierini di autoportanza. **(part. 1 e 2)**

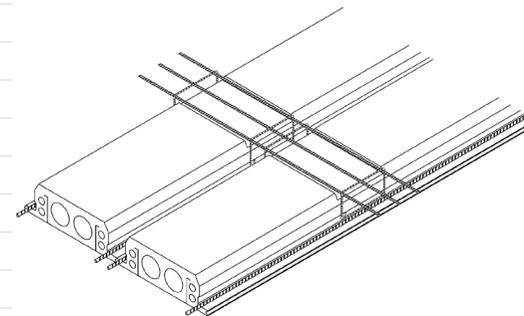
Correa rompitratta TIPO A

Si utilizza con altezza pannello complessiva (aletta + altezza travetto) maggiore uguale di 24 cm.



Correa rompitratta TIPO B

Si utilizza con altezza pannello complessiva (aletta + altezza travetto) minore uguale di 23 cm.



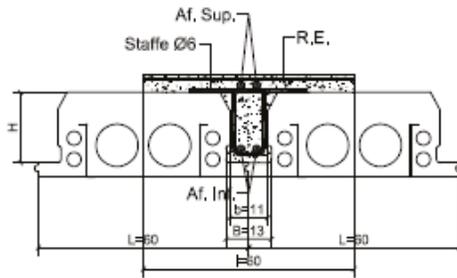
Elenco pannelli dove è prevista:

17/3; 17/4; 17/5; 17/6 - 18/3; 18/4; 18/5 - 19/3; 19/4 - 20/3

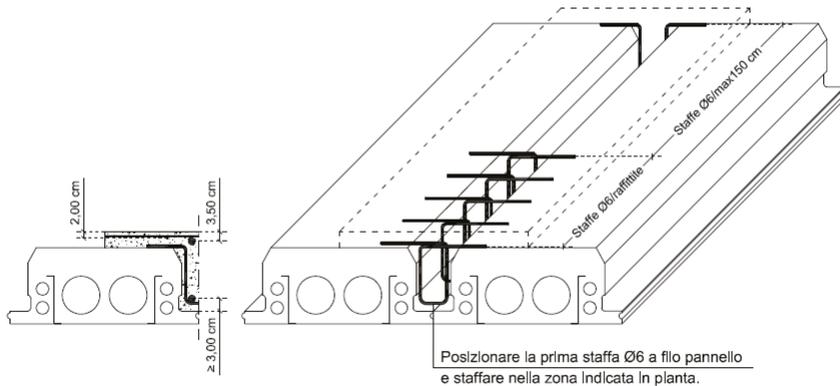
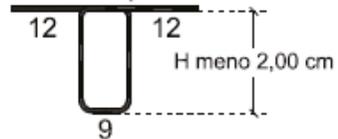
Materiale di proprietà di Poliespanso Srl

FERRI DI ARMATURA SUGLI APPOGGI

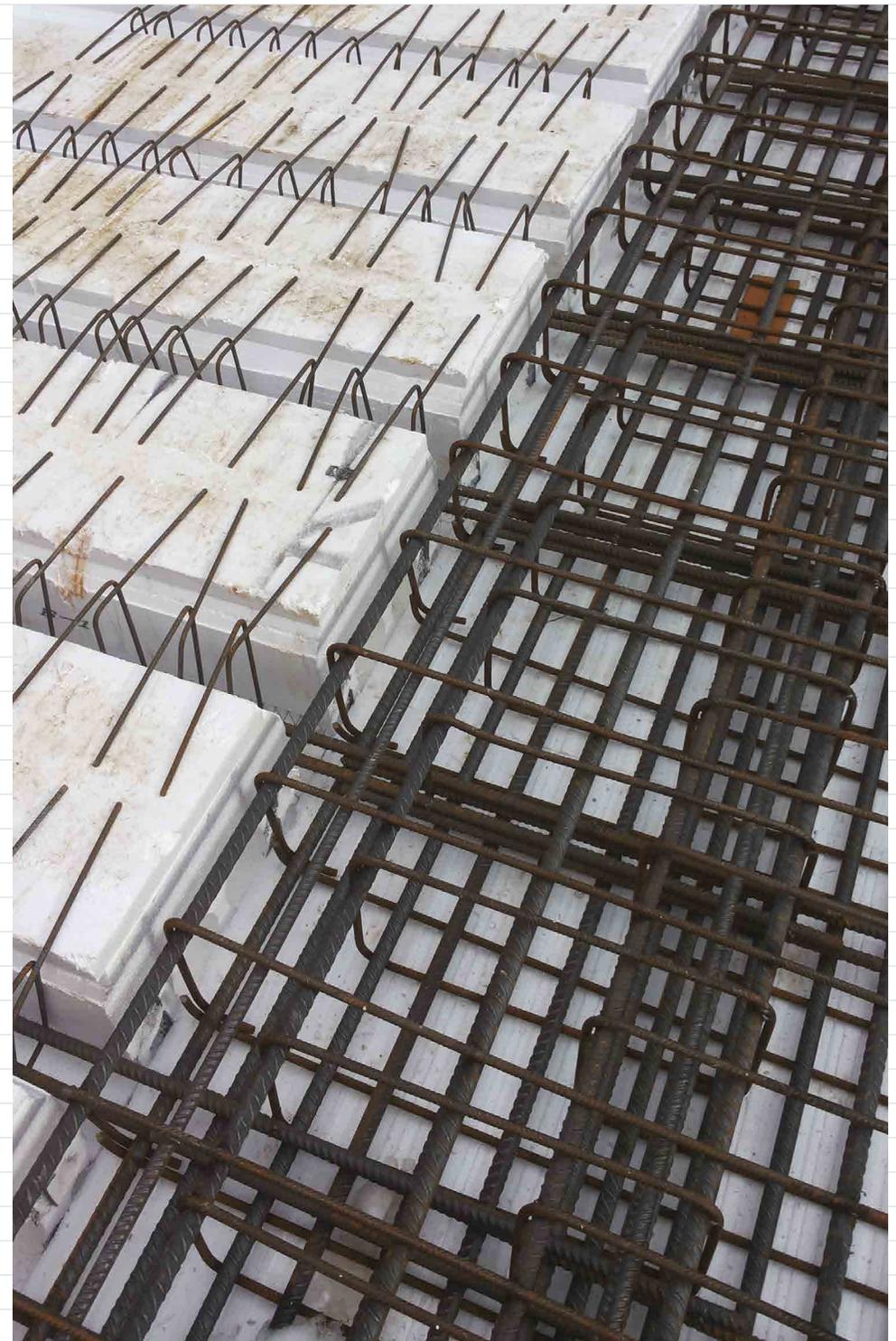
Le staffe possono essere utilizzate per l'assorbimento del taglio in eccedenza in corrispondenza degli appoggi raffittendole al passo indicato in pianta.



Nelle zone di raffittimento
disporre staffe Ø6 come
indicato in pianta.



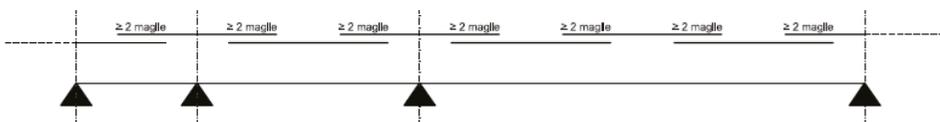
Posizionare la prima staffa Ø6 a filo pannello
e staffare nella zona indicata in pianta.



RETE DI RIPARTIZIONE

La rete elettrosaldata di ripartizione superiore disposta nella cappa del solaio va sempre posizionata sopra l'armatura di travi e cordoli con sovrapposizione minima in campata di almeno 2 maglie.

Il tipo di rete da utilizzare sarà indicato nel calcolo statico effettuato dall'ingegnere responsabile delle strutture.



GETTO

Prima del getto è opportuno compiere tutte le verifiche necessarie quali il corretto posizionamento dei puntelli rompitratta, delle eventuali travi, verificare che tutti i pannelli cassero siano chiusi dagli appositi tappi e che siano posati perfettamente accostati con le lastre sottotrave, inoltre è necessario chiudere con eps o con idonee schiume poliuretatiche eventuali fori dovuti a rotture per evitare colature di cls e il conseguente ponte termico.

